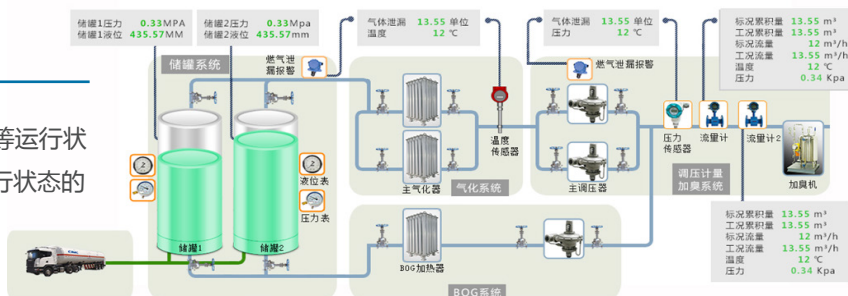


气化站管理系统

系统描述

通过传感器采集站点的压力、温度、泄漏等运行状态数据，并通过软件平台，实现气化站设备运行状态的远程监控，同时，结合装备/配件全生命周期的跟踪统计及巡检人员的签到管理，全方位解决无人值守气化站的安全管理问题；通过对液位、流量等数据的采集和分析，解决业务统计、合理配送等运营管理问题。



系统优势

- 远程状态监控：对站点设备运行状态监控，实现站点设备的远程安全监管；
- 设备维护：对站点装备、配件全生命周期的跟踪统计，实现装备及配件周期维护的预警；
- 巡检人员管理：对巡检人员的签到管理，解决无人值守气化站的定期巡检问题；
- 配件库存管理：对装备及配件的库存、使用实时统计，实现配件的库存管理，节省气化站维护成本；
- 业务统计：对气化站气化量数据远程采集，并实现报表化统计；
- 配送调度：对液位实时监控并自动低位报警，实现合理配送调度，节省配送成本。

系统架构

