

大功率光纤激光切割机



设备介绍

光纤激光切割机它既可做平面切割，也可做斜角切割加工，且边缘整齐、平滑，适用于金属板等高精度的切割加工。光纤激光器具有散热面积大、光束质量好、体积小等优点，与同体积庞大的气体激光器和固体激光器相比具有明显的优势，已逐渐发展成为高精度激光加工。

光纤激光切割机光电转化率高，是节能环保的新产品，也是世界上领先技术产品之一。

设备优势

高速度 1mm 碳钢切割速度 20m/min；5mm 碳钢切割速度 3m/min。

高性能 光纤传输，柔性加工，可实现任何形状的高质量切割，并适于切割铜、铝等高反材料。

高效益 切割速度快，运行成本低，加倍回报您的投资。

低气耗 激光产生无需发生气体；独有空气切割 8mm 不锈钢技术，无 N₂ 消耗。

低能耗 节能环保，耗电量极低，是传统 CO₂ 激光切割机的 20%-30%。

低维护 无反射镜片，无需调整光路，基本免维护。

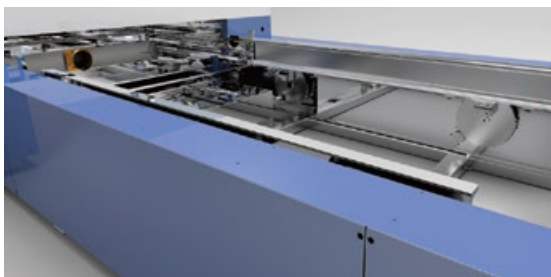
高效率工作台 交换工作台可以上下料，两工作台通过链装置传动，实现自动交换，大大提高了生产效率。

加工幅面 可多种选择；3m x 1.5m, 4m x 2m (长 x 宽)。

产品组成

床身 / 横梁

- 航空铸铝横梁
- 双边驱动（横梁带自动补偿机构的双边驱动）
- 分区除尘
- 带交换工作台（8秒完成交换）
- 单轴最快速度 120m/min，最大加速度 1.5g



倍福控制系统

- 基于多年切割经验的专家数据库系统
- 蛙跳运动提高切割效率
- 高速响应的激光功率坡调以保证拐角切割质量
- 可设定的激光打孔坡调功能以改善打孔质量
- 直线 / 圆弧插补和割缝补偿功能



德国通快 2000W 光纤传导切片激光器

- 出众的光束质量
- 稳定可靠、综合使用成本低
- 一致、可重复的加工效果
- 激光网络：多机共享、有效降低系统停机时间
- 可对铝板、铜板等高反材料进行切割
- 带功率反馈功能，对激光器出光功率进行实时检测

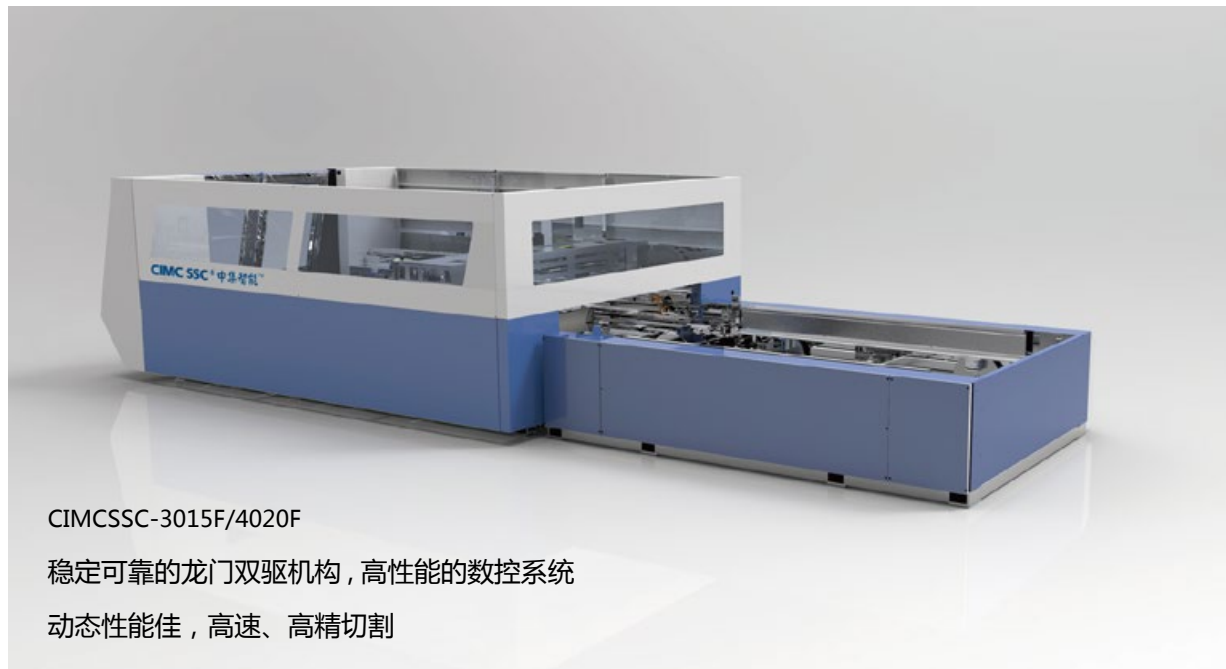


切割头

- 性能稳定可靠、使用方便
- 可进行高压和低压切割
- 具有非接触式的高度自动跟踪系统
- 有效地防止了返渣现象同时可降低辅助气体的消耗量
- 独立、完善的 Z 轴功能，焦点位置可调
- 有超远保护、碰撞保护及断线保护



技术参数



机型	CIMCSSC-3015F	CIMCSSC-4020F
加工幅面（长 × 宽）	3000mm×1500mm	4000mm×2000mm
X 轴行程	3050mm	4050mm
Y 轴行程	1525mm	2020mm
Z 轴行程	120mm	120mm
X、Y、Z 轴几何定位精度	≤ ±0.03mm	≤ ±0.03mm/m
X、Y、Z 轴重复定位精度	≤ ±0.03mm	≤ ±0.03mm/m
X、Y 轴最大定位速度	100m/min	100m/min
X、Y 轴最大加速度	1.5g	1.5g
切割工件加工精度	±0.05mm/1000mm	±0.05mm/1000mm

行业应用

应用于钣金加工、航空、航天、电子、电器、地铁配件、汽车、粮食机械、纺织机械、工程机械、精密配件、轮船、冶金设备、电梯、家用电器、工艺礼品、工具加工、装饰、金属对外加工等各种制造加工行业。